

規格參數

單位：MM, 50Hz

項 目		LTM-5SS	LTM-5VS	LTM-5EVS
工 作 台	工作台尺寸	305 x 1370		
	鞍座尺寸	620		
	T 型槽尺寸	16		
	T 型槽中心, 槽數	64 & 3 no.		
	工作台負載重量(kg)	420		
行 程	X, Y, Z (手動行程)	850 / 380 / 420		
	X, Y, Z (自動行程)	830 / 370 / 400		
	伸縮臂行程	515		
立式主軸規格	主軸型式	NT-40		
	轉速型式	10	Variable	Inverter
	轉速範圍 (rpm)	70-3600	60-4500	60-4500
	自動進給速率	0.04 / 0.08 / 0.16 mm/min		
	筒夾容量	Φ3 –Φ22		
	齒管直徑	Φ105		
	主軸行程	127		
	主軸至立柱表面距離	150 – 672		
	主軸鼻端至工作台	85 –535		
馬 達	主軸馬達 (kw)	3.75	3.75	3.75
	走刀器馬達 (kw)	0.18		
	冷卻馬達 (kw)	0.09		
尺 寸	機台尺寸 (cm)	275 x 203 x 234		
	淨重 (kg)	1650	1675	1675
	毛重 (kg)	1850	1875	1875

● 我們保留所有描述和規格的權利。所有規格參數如有更改，恕不另行通知。

標準配置

1. 完整電器配組合

3. 精密梯型螺桿組 (X, Y, Z,軸)

5. X 軸 / Y 軸向採用耐磨片

7. 安全三球把手(X, Y, Z,軸)

9. 基本工具及附件箱
2. 一體式立式主軸拉桿

4. 前後防塵護套

6. 手動式打油器

8. 工作燈

10. 說明書及零件清冊

選擇配置

1. 光學尺整組
2. 冷卻系統及水盤
3. 立式主軸電動打刀器
4. 主軸防護罩(附安全開關)
5. 自動走刀器整組
6. 電動馬達工作台升降機構
7. 加長型工作台 305mm x 1524mm (12" x 60")